

※ 个人简介

杨来侠，女，1961年生，教授，博士生导师。从1998年取得西安交通大学工科博士学位，现任机械学院教授。中国机械工程学会高级会员、特种加工分会理事、第一届增材制造委员会委员，美国ASME会员、陕西省民盟科技委员会委员。在读博士生2名。

※ 研究方向

1、3D打印与模具制造

※ 主要成果

在国内外核心刊物上发表论文七十余篇，出版专著《快速模具制造技术》1部。主持国家“863”子课题1项，完成国家自然科学基金面上项目1项，参加其他国家级项目8项，完成省部级及厅局级项目10余项，授权国家发明专利2项，实用新型18项，研发科研设备3台。

代表性成果：

[1] 杨来侠，任秀彬，高杨等。“基于快速成型技术制备人工光合作用反应器的装置和方法”，发明专利，ZL 2013 1 0485741.9，2015

[2] 杨来侠，黄晔矿；李涤尘。“面整体光固化快速成型方法及装置”，发明专利，中国，专利号：ZL2008 1 0017933.6，2011

[3] Yang Laixia etc. Study on Sucrose Powder in Selective Laser Sintering Mechanism[J], AMM,2014.(1): 209-213, 2014(EI)

[4] 杨来侠，何成等，双光源选择性激光烧结成型中预热温度场研究，机械设计与制造，2013第5期

[5] Yang Laixia, Bao Kun, et. Research on the method of microwave curing in selective laser sintering, Applied Mechanics and Materials, 2012.12(EI)

[6] Laixia Yang, etc. Nano-Fabrication: A Review, Journal of the Chinese Institute of Engineers, Vol.30, No.3, pp. 441-446 ,2007 (SCI, EI)

[7] Laixia, Yang. Direct Write and Freeform Fabrication Apparatus. North Dakota State University, USA, 2003

[8] Laixia, Yang. Rapid Prototyping Apparatus by Extruding. North Dakota State University, USA, 2003

[9] “快速模具制造技术”，2002年，陕西省科学技术出版社。

在研科研项目：

1、国家“863”项目“多材料多光源大型激光烧结成型装备及应用研究”，子课题“快速模具制造工艺与性能研究”，课题编号：2015AA042503。

※ 联系方式

办公室：机械楼311室

邮箱：yanglx@xust.edu.cn